



ADEHLIME è un adesivo rasante biocompatibile preconfezionato in polvere per interni ed esterni conforme alla norma UNI EN 998-1:2010. ADEHLIME è privo di cemento e di composti appartenenti al gruppo del clinker. E' costituito da una miscela di sabbie pure silicatico calcaree, vagliate con arco granulometrico continuo da 0 a 0.6 mm. L'unico legante presente è la Calce Idraulica Naturale Pura NHL 5 di SAINT-ASTIER conforme alla norma UNI EN 459-1. La calce NHL 5, di colore bianco, è prodotta mediante cottura di calcari silicei a temperature inferiori ai 1250°C e ridotta in polvere mediante il solo spegnimento dell'ossido di calcio, senza aggiunta di materiali pozzolanici o leganti idraulici di qualsiasi natura. Additivi naturali conferiscono al prodotto un'eccellente stendibilità, fratazzabilità e adesione al supporto.

ADEHLIME è un adesivo rasante preconfezionato in polvere biocompatibile privo di sali, prodotti chimici e composti organici volatili VOC. Tali caratteristiche, unite alla totale natura minerale dei componenti, garantiscono la purezza, la non tossicità, la non nocività e la più totale riciclabilità del prodotto nel pieno rispetto dell'uomo e dell'ambiente. L'impiego di ADEHLIME rende le rasature al civile ecologiche e reversibili, conferendo un'elevata traspirabilità al supporto sul quale viene applicato, evitando la formazione di dannose condense e la proliferazione batterica, regolando l'umidità ambientale ed il tenore di anidride carbonica degli ambienti.

CARATTERISTICHE

Malta per interni ed esterni (UNI EN 998:1 2010).....	Opaca; Classe G3
Curva granulometrica.....	0 - 0.6 mm
pH impasto.....	> 12,5
Massa Volumica Apparente malta fresca.....	kg/m ³ 1600 circa
Massa Volumica Apparente malta essiccata.....	kg/m ³ 1400 circa
Resistenza alla compressione (EN 1015-12).....	categoria CS II
Adesione (EN 1015-12).....	> 0,6 N/mm ² FP-B
Permeabilità al vapore (UNI EN 1062-1:2005).....	μ minore di 10
Assorbimento acqua per capillarità.....	W0
Conducibilità termica.....	0,47 W/mK (valore tabulato)
Reazione al fuoco (EN 13501-1).....	classe A1
Acqua d'impasto.....	6-6,5 l per sacco

CAMPI D'IMPIEGO

ADEHLIME è specifico come adesivo e rasante nei sistemi a cappotto con pannelli naturali e sintetici. Può essere inoltre impiegato per la formazione di rasature al civile o lamate, semplici o armate con rete in fibra di vetro GLASSNET nel settore del nuovo costruito e del recupero del patrimonio esistente. Può essere applicato su superfici verticali ed orizzontali costituite da laterizio di mattoni pieni, forati portanti, forati leggeri, laterizio misto, pietrame e tufo. Per tutte quelle superfici compatte o poco assorbenti (blocchi pieni o cavi di conglomerato cementizio e granulati di argilla espansa, blocchi di conglomerato cellulare, supporti a base calce o cemento, strutture in C.A., legno magnesiaco).

APPLICAZIONI

La posa dell'adesivo rasante ADEHLIME deve essere preceduta dalla preparazione dei supporti. Se asciutto, il supporto, dovrà essere opportunamente bagnato. Le superfici devono essere pulite e prive di parti polverulente ed efflorescenze. In caso di superfici decoese o sfarinanti si dovrà procedere al loro consolidamento con COLORFIXA. ADEHLIME può essere applicato manualmente o mediante macchina intonacatrice a vite e polmone (statore/ rotore D6-3 PFT). Va impastato solo con acqua in ragione di circa 6-6,5 l per sacco in funzione della consistenza desiderata. La miscelazione può avvenire manualmente o



I consigli e le indicazioni fornite in questa scheda tecnica sono dettate dalla nostra esperienza ma non possono impegnare la nostra responsabilità. Il nostro servizio tecnico è a disposizione per fornire tutte le ulteriori notizie necessarie.



meccanicamente. Lasciando riposare l'impasto per 10 minuti si avrà una migliore stendibilità del prodotto.

Come collante: applicare ADEHLIME in modo omogeneo con la spatola dentata sulla totalità della superficie del pannello isolante, quindi incollare il medesimo alla superficie da rivestire avendo cura di batterlo in modo adeguato per garantire la totale e perfetta adesione all'interfaccia supporto-pannello. Successivamente fissarlo meccanicamente con gli appositi tasselli.

Come rasante: applicare ADEHLIME sui pannelli coibenti tipo Sughero già posati e perfettamente incollati. Su supporti con cavillature e fessurazioni applicare il prodotto con spatola metallica dentata o liscia. In condizioni fresco su fresco, stendere e annegare la rete d'armatura GLASSNET nei due terzi esterni della rasatura. Per l'ultima mano di finitura, se lo strato di ADEHLIME precedentemente applicato risultasse già asciutto, si procederà con un'adeguata bagnatura del supporto. Tale operazione consentirà di mantenere lavorabile il nuovo strato e garantirà una perfetta adesione allo strato sottostante. Ad appassimento avvenuto del secondo strato di rasante, le superfici potranno essere laminate per ottenere un effetto compatto oppure frattazzate manualmente o meccanicamente con frattazzo di spugna per ottenere l'effetto tonachino tirato al civile.

VOCI DI CAPITOLATO

Esecuzione di rasatura semplice o armata con rete in fibra di vetro alcali resistente GLASSNET, data in opera a due mani, su superfici preparate, con Collante Rasante Minerale ADEHLIME, preconfezionato in polvere per interni ed esterni, conforme alla norma UNI EN 998-1:2010 Malta per scopi generali (GP), con i seguenti parametri di controllo: pH dell'impasto > 12,5, coefficiente alla diffusione del vapore acqueo μ minore di 15 (EN 1015-19), adesione > 0,6 N/mm² FP-B (EN 1015-12), resistenza a compressione (EN 1015-12): categoria CS II, assorbimento d'acqua per capillarità W0, conducibilità termica 0,47 W/mK, reazione al fuoco (EN 13501-1): Classe A1. Il Collante Rasante Minerale ADEHLIME è totalmente privo di cemento e di composti appartenenti al gruppo del clinker ed è costituito da una miscela di sabbie calcaree pure, vagliate con arco granulometrico continuo da 0 a 0.6 mm. L'unico legante presente è la Calce Idraulica Naturale Pura NHL 5 di SAINT-ASTIER conforme alla norma UNI EN 459-1. La calce NHL 5, di colore bianco, è prodotta mediante cottura di calcari silicei a temperature inferiori ai 1250° C e ridotta in polvere mediante il solo spegnimento dell'ossido di calcio, senza aggiunta di materiali pozzolanici o leganti idraulici di qualsiasi natura, avente i seguenti parametri di controllo: contenuto di calce libera non inferiore al 19% (UNI EN 459-2 4.7), densità di 0,77 (UNI EN 459-2 5.8) ed una resistenza meccanica a compressione a 28 gg non inferiore a 10,2 Mpa (UNI EN 459-2 5.1).



I consigli e le indicazioni fornite in questa scheda tecnica sono dettate dalla nostra esperienza ma non possono impegnare la nostra responsabilità. Il nostro servizio tecnico è a disposizione per fornire tutte le ulteriori notizie necessarie.